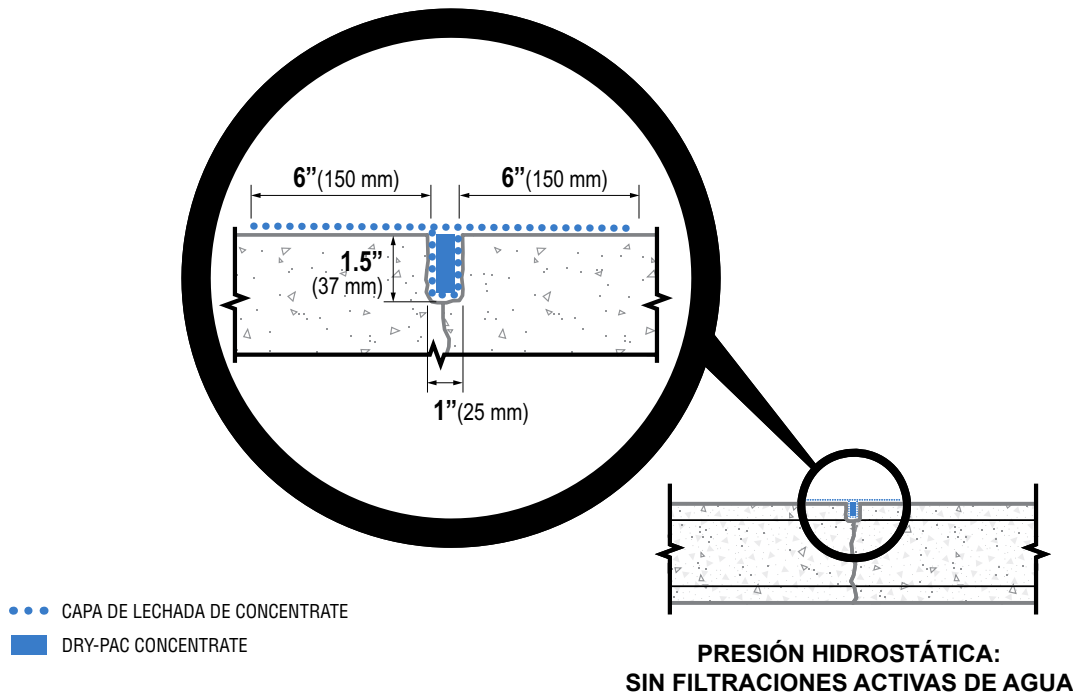


REPARACIÓN DE GRIETAS Y JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN DEFECTUOSAS

Sin flujo de agua

2020-03-30



PASO 1. Cincele la grieta/junta en una ranura con forma de "U", tal y como se muestra en el dibujo anterior. La ranura debe tener unos 25 mm (1") de ancho y al menos 37 mm (1,5") de profundidad. No se aceptan ranuras en forma de "V". La ranura se puede cortar con una sierra en lugar de cincelarla, pero asegúrese de que tenga forma de cola de milano o cualquier otra forma que permita el anclaje mecánico de los materiales que se colocarán en ella posteriormente.

PASO 2. Retire todo el material suelto dentro de la ranura y hasta 150 mm (6") a cada lado de esta. Limpie, profile (ICRI CSP-3) y sature este área con agua. Deje que el agua penetre en el concreto y luego retire toda el agua superficial.

PASO 3. Aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/ yd²) en la ranura y a 150 mm (6") a cada lado de esta. La aplicación puede realizarse con brocha o con la mano enguantada.

PASO 4. Mientras la capa de lechada aún esté pegajosa, rellene la ranura hasta la superficie con Xypex Dry-Pac Concentrado mezclado en las siguientes proporciones: una parte de agua limpia por seis partes de concentrado por volumen. Mezcle Dry-Pac con una paleta durante

solo 10 a 15 segundos (deben quedar grumos en la mezcla). Aplique Dry-Pac con la mano enguantada y luego comprímalo firmemente con un dispositivo de compactación neumático o un martillo y un taco.

PASO 5. Humedezca ligeramente la superficie del Dry-Pac con agua, luego aplique una capa de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/ yd²) sobre el área reparada y hasta 150 mm (6") a cada lado de la ranura.

PASO 6. Deje curar manteniendo la humedad mediante pulverizaciones periódicas de agua durante dos o tres días. Permita el contacto con el agua según las instrucciones de Xypex Coatings.

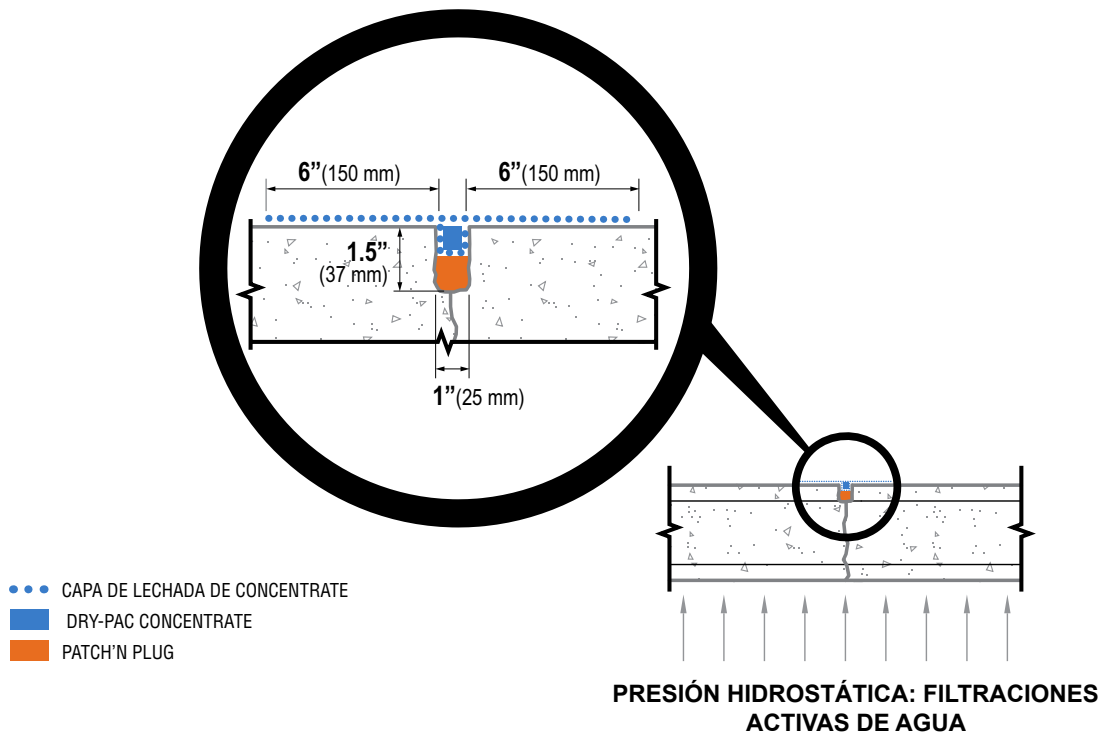
Nota:

Cuando se requiere una exposición temprana al agua:

1. En el paso 3: aplique la lechada solo en el interior de la cavidad.
2. En el paso 4: sustituya la capa superior de 6 a 12 mm (¼" - ½") de Xypex Dry-Pac Concentrado por Xypex Patch'n Plug.
3. Elimine el paso 5 y el paso 6.
4. Deje que los materiales adquieran la resistencia suficiente para la exposición a líquidos.

REPARACIÓN DE GRIETAS Y JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN DEFECTUOSAS

Contra el flujo del agua



PASO 1. Cincele la grieta/junta en una ranura con forma de "U", tal y como se muestra en el dibujo anterior. La ranura debe tener unos 25 mm (1") de ancho y al menos 37 mm (1,5") de profundidad. No se aceptan ranuras en forma de "V". La ranura se puede cortar con una sierra en lugar de cincelarla, pero asegúrese de que tenga forma de cola de milano o cualquier otra forma que permita el anclaje mecánico de los materiales que se colocarán en ella posteriormente.

PASO 2. Retire todo el material suelto dentro de la ranura y hasta 150 mm (6") a cada lado de esta. Limpie, profile (ICRI CSP-3) y sature esta zona con agua. Deje que el agua se empape, y luego retire toda el agua superficial.

PASO 3. Para detener el flujo de agua activo, aplique Xypex Patch'n Plug hasta la mitad de la profundidad de la ranura. Patch'n Plug se mezcla añadiendo una parte de agua limpia a 3,5 partes de Patch'n Plug en polvo por volumen. Patch'n Plug debe aplicarse en toda la longitud de la grieta o junta.

PASO 4. Aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/ yd²) en la ranura sobre el Patch'n Plug y a 150 mm (6") a cada lado de esta. La aplicación puede realizarse con brocha o con la mano enguantada.

PASO 5: Mientras la capa de lechada aún esté pegajosa, rellene la ranura hasta la superficie con Xypex Dry-Pac

Concentrado. Dry-Pac se mezcla añadiendo una parte de agua limpia a seis partes de polvo de Xypex Concentrado por volumen. Mezcle Dry-Pac con una paleta durante solo 10 a 15 segundos (deben quedar grumos en la mezcla). Aplique Dry-Pac con una mano enguantada y luego comprímalo firmemente con una herramienta de compactación neumática o un martillo y un taco.

PASO 6. Humedezca ligeramente la superficie del Dry-Pac con agua, luego aplique una capa de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/ yd²) sobre el área reparada y hasta 150 mm (6") a cada lado de la ranura.

PASO 7. Deje curar manteniendo la humedad mediante pulverizaciones periódicas de agua durante dos o tres días. Permita el contacto con el agua según las instrucciones de Xypex Coating.

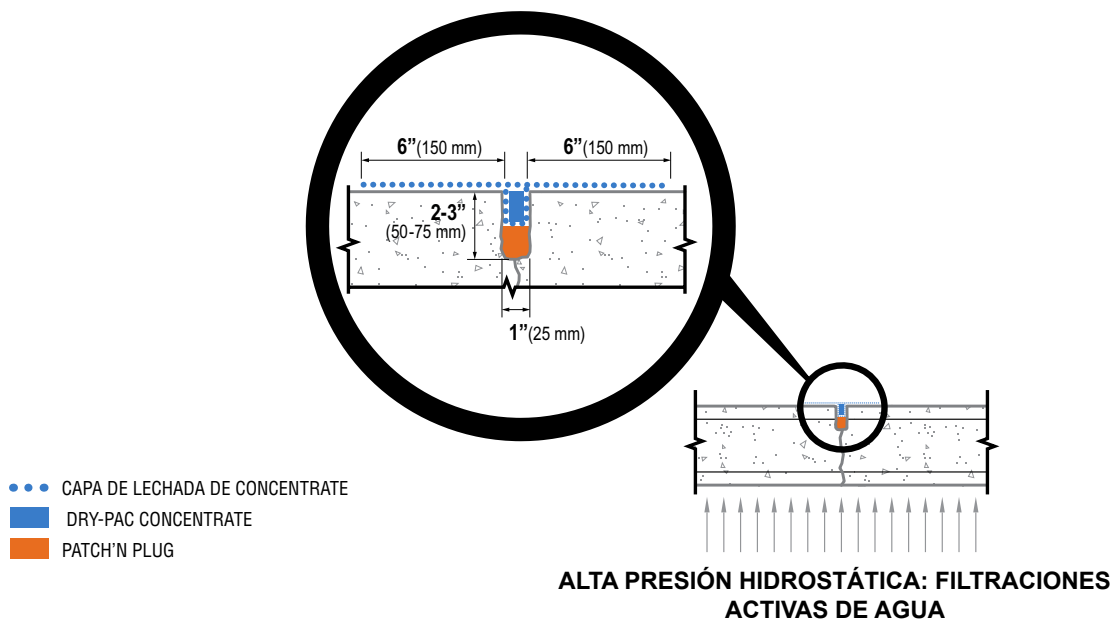
Nota:

Cuando se requiere una exposición temprana al agua:

1. En el paso 4: aplique la lechada solo en el interior de la cavidad.
2. En el paso 5: sustituya la capa superior de 6 a 12 mm (¼" - ½") de Xypex Dry-Pac Concentrado por Xypex Patch'n Plug.
3. Elimine el paso 6 y el paso 7.
4. Deje que los materiales adquieran la resistencia suficiente para la exposición a líquidos.

REPARACIÓN DE GRIETAS Y JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN DEFECTUOSAS

Contra el flujo de agua a alta presión



PASO 1. Cincele la grieta/junta en una ranura con forma de “U”, tal y como se muestra en el dibujo anterior. La ranura debe tener unos 25 mm (1”) de ancho y al menos 37 mm (1,5”) de profundidad. No se aceptan ranuras en forma de “V”. La ranura se puede cortar con una sierra en lugar de cincelarla, pero asegúrese de que tenga forma de cola de milano o cualquier otra forma que permita el anclaje mecánico de los materiales que se colocarán en ella posteriormente.

PASO 2. En el área de mayor flujo de agua, perfora un orificio o cavidad de 13 mm (0,5") más profundo en la ranura para colocar una manguera de purga. Una manguera de purga es un tubo de superficie lisa y bastante rígido con una longitud mínima de 0,5 m (1,5 pies). Su finalidad es aliviar la presión del agua mientras se repara la grieta o junta.

PASO 3. Retire todo el material suelto dentro de la ranura y hasta 150 mm (6") a cada lado. Limpie, perfile (ICRI CSP-3) y sature esta zona con agua. Deje que el agua se empape, y luego retire toda el agua superficial.

PASO 4. Coloque un extremo de la manguera de purga en el orificio o cavidad y, mientras sujeta la manguera con firmeza, aplique Xypex Patch'n Plug en la ranura alrededor de la manguera. Es posible que sea necesario aplicar varias capas de Patch'n Plug para fijar la manguera en su sitio.

PASO 5. Para detener el flujo de agua activo, aplique Xypex Patch'n Plug hasta la mitad de la profundidad del área restante de la ranura. Patch'n Plug se mezcla añadiendo una parte de agua limpia a 3,5 partes de Patch'n Plug en polvo por volumen. Retire la manguera de purga y rellene el orificio con Xypex Patch'n Plug para detener todo el flujo de agua activo.

PASO 6. Aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/yd²) en la ranura sobre el Patch'n Plug y hasta 150 mm (6") a cada lado de esta. La aplicación puede realizarse con la mano enquistada o con brocha.

PASO 7. Mientras la capa de lechada aún esté pegajosa, rellene la ranura hasta la superficie con Xypex Concentrado en consistencia Dry-Pac. Dry-Pac se mezcla añadiendo una parte de agua limpia a seis partes de Xypex Concentrado en polvo por volumen. Mezcle con una paleta durante solo 10 a 15 segundos (deben quedar grumos en la mezcla). Aplique Dry-Pac con la mano enguantada y luego comprima firmemente con una herramienta neumática de compactación o un martillo y un taco.

PASO 8. Humedezca ligeramente la superficie del Dry-Pac con agua, luego aplique una capa de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/yd²) sobre el área reparada y hasta 150 mm (6") a cada lado de la ranura.

PASO 9. Deje curar manteniendo la humedad mediante pulverizaciones periódicas de agua durante dos o tres días. Permita el contacto con el agua según las instrucciones de Xypex Coatings.

Nota:

Quando se requiere una exposición temprana al agua:

1. En el paso 6: aplique la lechada solo en el interior de la cavidad.
2. En el paso 7: sustituya la capa superior de 6 a 12 mm (¼" - ½") de Xypex Dry-Pac Concentrado por Xypex Patch'n Plug.
3. Elimine el paso 8 y el paso 9.
4. Deje que los materiales adquieran la resistencia suficiente para la exposición a líquidos.