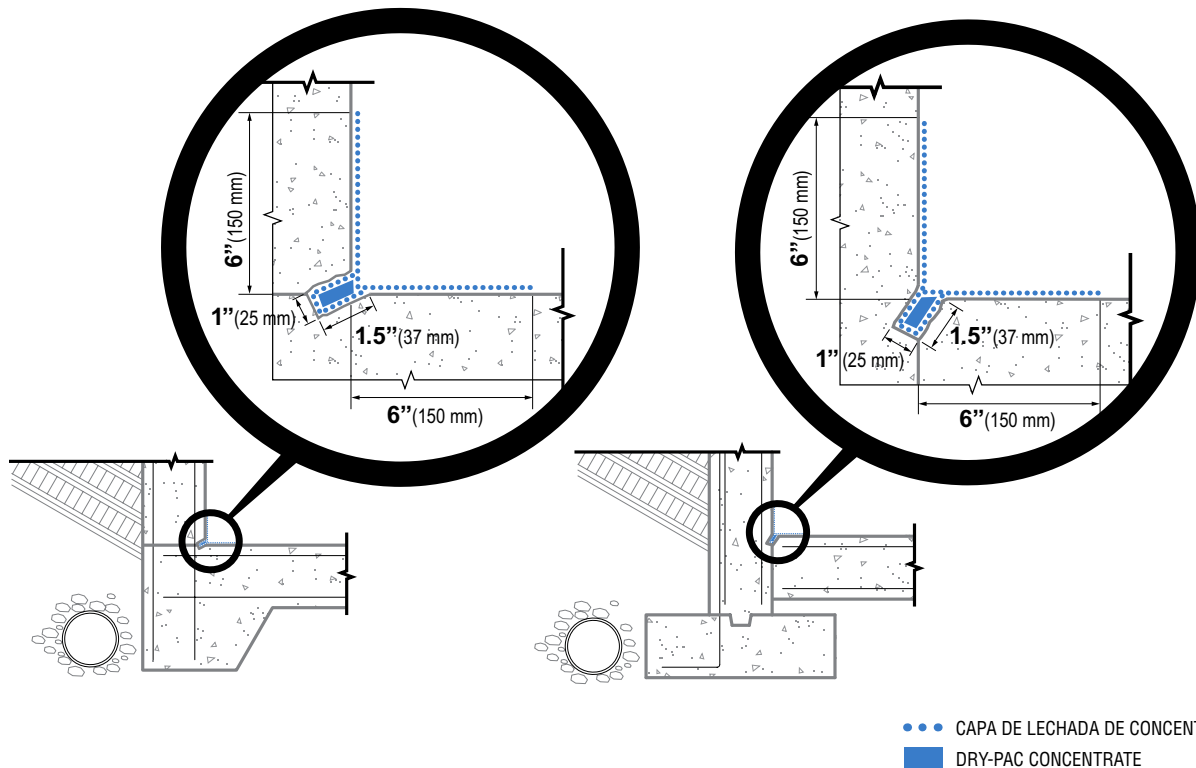


REPARACIÓN DE JUNTAS DE INTERFAZ DE LOSAS

Sin flujo de agua

2020-03-30



PASO 1. Cincele una ranura en forma de “U” según los dibujos que se muestran arriba y dependiendo de la configuración de la interfaz entre la pared y la losa, de modo que la esquina inferior de la ranura quede centrada sobre la junta de construcción. La ranura debe tener unos 25 mm (1 pulgada) de ancho y al menos 37 mm (1,5 pulgadas) de profundidad. No se aceptan ranuras en forma de “V”. La ranura puede cortarse con una sierra en lugar de cincelarse, pero asegúrese de que tenga forma de cola de milano o cualquier otra forma que permita el enclavamiento mecánico de los materiales que se colocarán en ella posteriormente.

PASO 2. Retire todos los materiales sueltos dentro de la ranura y hasta 150 mm (6”) a cada lado de esta. Limpie, profile (ICRI CSP-3) y sature esta área con agua. Deje que el agua penetre en el concreto y luego retire toda el agua superficial.

PASO 3. Aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/ yd²) en la ranura y extendiéndola hasta 150 mm (6”) hacia arriba por la pared y sobre la losa, alejándose de la ranura. La aplicación puede realizarse con brocha o con la mano enguantada.

PASO 4. Mientras la capa de lechada aún esté pegajosa, rellene la ranura hasta la superficie con Xypex Dry-Pac Concentrado mezclado en las siguientes proporciones:

una parte de agua limpia por seis partes de Concentrado por volumen. Mezcle Dry-Pac con una paleta durante solo 10 a 15 segundos (deben quedar grumos en la mezcla). Aplique Dry-Pac con la mano enguantada y luego comprímalo firmemente con un dispositivo de compactación neumático o un martillo y un taco.

PASO 5. Humedezca ligeramente la superficie del Dry-Pac con agua y luego aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/ yd²) sobre el área reparada y extendiéndola 150 mm (6”) hacia arriba por la pared y sobre la losa, alejándose de la ranura.

PASO 6. Deje curar manteniendo la humedad mediante pulverizaciones periódicas de agua durante dos o tres días. Permita el contacto con el agua según las instrucciones de Xypex Coatings.

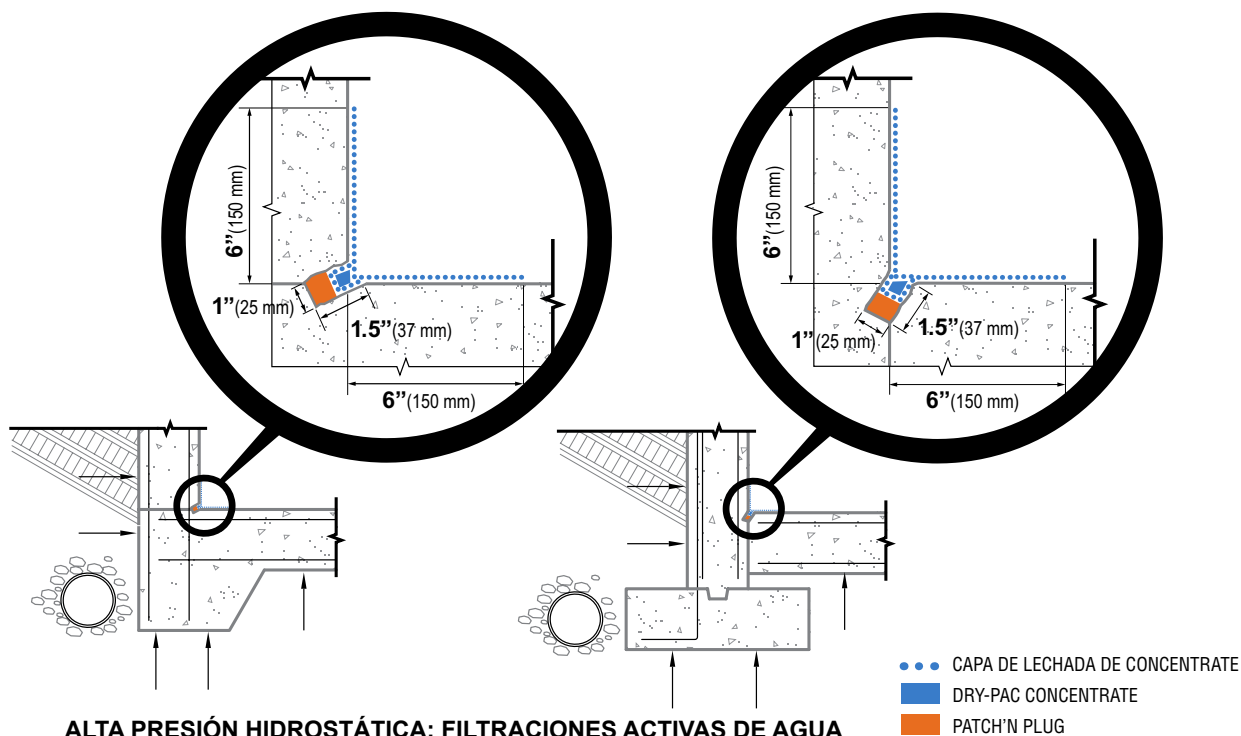
Nota:

Cuando se requiere una exposición temprana al agua:

1. En el paso 3: aplique la lechada solo dentro de la cavidad.
2. En el paso 4: sustituya la capa superior de 6 a 12 mm (¼” - ½”) de Xypex Dry-Pac Concentrado por Xypex Patch’n Plug.
3. Elimine el paso 5 y el paso 6.
4. Deje que los materiales adquieran la resistencia suficiente para la exposición a líquidos.

REPARACIÓN DE JUNTAS DE INTERFAZ DE LOSAS

Contra el flujo del agua



ALTA PRESIÓN HIDROSTÁTICA: FILTRACIONES ACTIVAS DE AGUA

PASO 1. Cincele una ranura en forma de “U” según los dibujos que se muestran arriba y dependiendo de la configuración de la interfaz entre la pared y la losa, de modo que la esquina inferior de la ranura quede centrada sobre la junta de construcción. La ranura debe tener 25 mm (1”) de ancho y al menos 37 mm (1,5”) de profundidad. No se aceptan ranuras en forma de “V”. La ranura puede cortarse con una sierra en lugar de cincelarse, pero asegúrese de que tenga forma de cola de milano o cualquier otra forma que permita el enclavamiento mecánico de los materiales que se colocarán en ella posteriormente. Se deben identificar las áreas con mayor flujo de agua y cincelarse a mayor profundidad.

PASO 2. Retire todos los materiales sueltos dentro de la ranura y hasta 150 mm (6”) a cada lado de esta. Limpie, profile (ICRI CSP-3) y sature esta área con agua. Deje que el agua penetre en el concreto y luego retire toda el agua superficial.

PASO 3. Para detener el flujo de agua activo, aplique Xypex Patch’n Plug hasta la mitad de la profundidad de la ranura. Patch’n Plug se mezcla añadiendo una parte de agua limpia a 3,5 partes de Patch’n Plug en polvo por volumen. Patch’n Plug debe aplicarse a lo largo de toda la grieta o junta.

PASO 4. Aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/yd²) en la ranura, sobre el Patch’n Plug, y extendiéndola hasta 150 mm (6”) por la pared y sobre la losa alejada de la ranura. La aplicación puede realizarse con brocha o con la mano enguantada.

PASO 5. Mientras la capa de lechada aún esté pegajosa, rellene la ranura con Xypex Dry-Pac Concentrado mezclado en las siguientes proporciones: una parte de agua limpia por seis partes de Concentrado por volumen. Mezcle Dry-Pac con una paleta durante solo 10 a 15 segundos (deben quedar grumos en la mezcla). Aplique Dry-Pac con la mano enguantada y luego comprímalo firmemente con un dispositivo de compactación neumático o un martillo y un taco.

PASO 6. Humedezca ligeramente la superficie del Dry-Pac con agua y luego aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/yd²) sobre el área reparada y extendiéndola 150 mm (6”) hacia arriba por la pared y sobre la losa, alejándose de la ranura.

PASO 7. Deje curar manteniendo la humedad mediante pulverizaciones periódicas de agua durante dos o tres días. Permita el contacto con el agua según las instrucciones de Xypex Coatings.

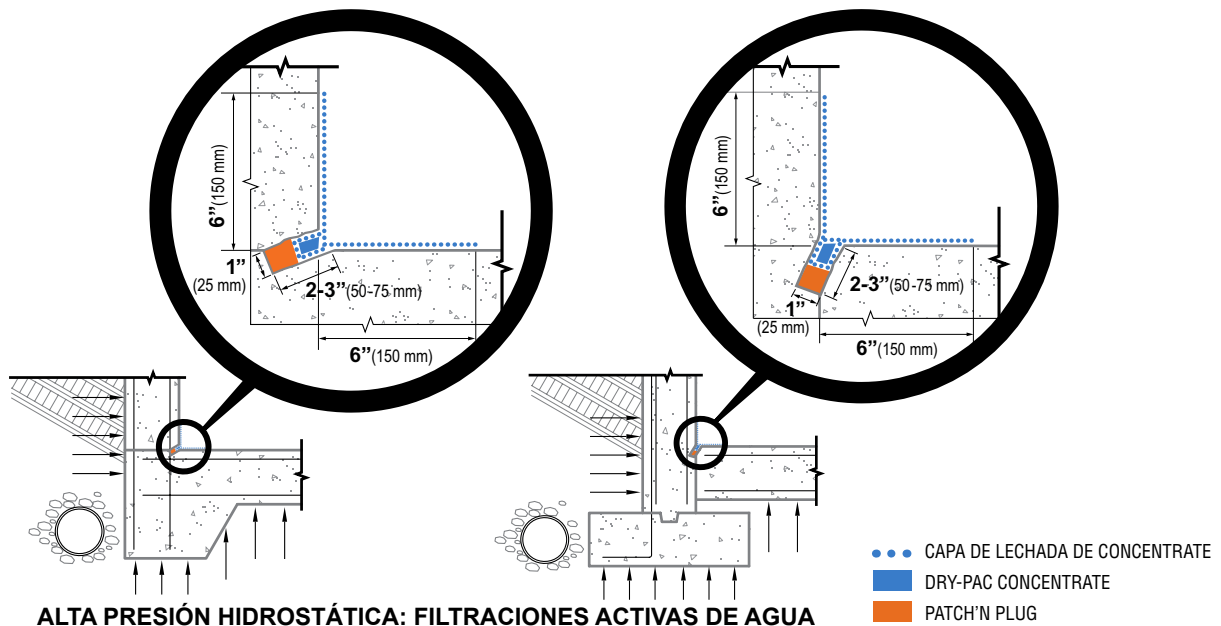
Nota:

Cuando se requiere una exposición temprana al agua:

1. En el paso 4: aplique la lechada solo dentro de la cavidad.
2. En el paso 5: sustituya la capa superior de 6 a 12 mm (¼” - ½”) de Xypex Dry-Pac Concentrado por Xypex Patch’n Plug.
3. Elimine el paso 6 y el paso 7.
4. Deje que los materiales adquieran la resistencia suficiente para la exposición a líquidos.

REPARACIÓN DE JUNTAS DE INTERFAZ DE LOSAS

Contra el flujo de agua a alta presión



PASO 1. Cincele una ranura en forma de "U" según los dibujos que se muestran arriba y dependiendo de la configuración de la interfaz entre la pared y la losa, de modo que la esquina inferior de la ranura quede centrada sobre la junta de construcción. La ranura debe tener 25 mm (1") de ancho y al menos entre 50 y 75 mm (2" y 3") de profundidad. No se aceptan ranuras en forma de "V". La ranura puede cortarse con una sierra en lugar de cincelarse, pero asegúrese de que tenga forma de cola de milano o cualquier otra forma que permita el enclavamiento mecánico de los materiales que se colocarán en ella posteriormente.

PASO 2. En el área de mayor flujo de agua, perforo un orificio o cavidad de 13 mm (0,5 pulgadas) más profundo en la ranura y sobre la junta para colocar una manguera de purga. Una manguera de purga es un tubo de superficie lisa y bastante rígido de una longitud mínima de 0,5 m (1,5 pies). Su finalidad es aliviar la presión del agua mientras se repara la grieta o junta.

PASO 3. Retire todos los materiales sueltos dentro de la ranura y hasta 150 mm (6") a cada lado de esta. Limpie, profile (ICRI CSP-3) y sature esta área con agua. Deje que el agua penetre en el concreto y luego retire toda el agua superficial.

PASO 4. Coloque un extremo de la manguera de purga en el orificio o cavidad y, mientras sujeta la manguera con firmeza, aplique Xypex Patch'n Plug en la ranura alrededor de la manguera. Es posible que sea necesario aplicar varias capas de Patch'n Plug para fijar la manguera en su sitio.

PASO 5. Para detener el flujo de agua activo, aplique Xypex Patch'n Plug hasta la mitad de la profundidad del área restante de la ranura. Patch'n Plug se mezcla añadiendo una parte de agua limpia a 3,5 partes de Patch'n Plug en polvo por volumen. Retire la manguera de purga y rellene el orificio con Xypex Patch'n Plug para detener todo el flujo de agua activo.

PASO 6. Aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/yd²) en la ranura, sobre el Patch'n Plug, y extendiéndola hasta 150 mm (6") por la pared y sobre la losa alejada de la ranura. La aplicación puede realizarse con brocha o con la mano enguantada.

PASO 7. Mientras la capa de lechada aún esté pegajosa, rellene la ranura hasta la superficie con Xypex Dry-Pac Concentrado mezclado en las siguientes proporciones: una parte de agua limpia por seis partes de Concentrado por volumen. Mezcle Dry-Pac con una paleta durante solo 10 a 15 segundos (deben quedar grumos en la mezcla). Aplique Dry-Pac con la mano enguantada y luego comprímalo firmemente con un dispositivo de compactación neumático o un martillo y un taco.

PASO 8. Humedezca ligeramente la superficie del Dry-Pac con agua y luego aplique una capa de lechada de Xypex Concentrado con un rendimiento de 0,8 kg/m² (1,5 lb/yd²) sobre el área reparada y extendiéndola 150 mm (6") hacia arriba por la pared y sobre la losa, alejándose de la ranura.

PASO 9. Deje curar manteniendo la humedad mediante pulverizaciones periódicas de agua durante dos o tres días. Permita el contacto con el agua según las instrucciones de Xypex Coatings.

Nota:

Quando se requiere una exposición temprana al agua:

1. En el paso 6: aplique la lechada solo dentro de la cavidad.
2. En el paso 7: sustituya la capa superior de 6 a 12 mm (¼" - ½") de Xypex Dry-Pac Concentrado por Xypex Patch'n Plug.
3. Elimine el paso 8 y el paso 9.
4. Deje que los materiales adquieran la resistencia suficiente para la exposición a líquidos.