



## MEGAMIX II

### PARCHEO Y REPAVIMENTACIÓN

Rehabilitación de concreto

### Descripción

XYPEX MEGAMIX II es un mortero grueso de reparación para el parcheo y repavimentación de concreto deteriorado. Megamix II ha sido formulado específicamente para producir una unión superior, baja contracción, durabilidad química y alta resistencia. Es un mortero de un componente y se puede pulverizar o aplicar con una pala de un espesor de 3/8 - 2 pulg. (10 - 50 mm) por capa. Las características de alto rendimiento de Megamix II se ven reforzadas por la exclusiva tecnología de protección e impermeabilización cristalina de Xypex.

**NOTA:** Para aplicaciones de rehabilitación, donde se requiere una capa delgada grande (menos de 3/8 pulg. o 10 mm) o una capa de tapón para Xypex Concentrate, consulte la hoja de datos del producto para Megamix I.

### Recomendado para la rehabilitación de:

- Tanques y depósitos de agua
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Tuberías de agua y alcantarillado de concreto
- Pozos de inspección y bóvedas
- Estructuras marinas
- Estructuras de puentes
- Túneles y aparcamientos
- Cimientos
- Presas hidroeléctricas e instalaciones eléctricas térmicas
- Piedra y otras estructuras de mampostería

### Ventajas

- Excelente adhesión y unión a sustratos de hormigón
- Resistente al ataque químico
- Baja contracción, reforzada con fibra
- Altamente resistente a la difusión del cloruro
- Resistente al sulfato (exposición muy severa al sulfato)
- Listo para usar: solo agregue agua
- Reparación de hormigón vertical y aéreo; pulverizable
- No tóxico y sin VOC
- Certificado NSF 61
- Certificado CE según EN 1504-3

### Empaquetado

Megamix II está disponible en bolsas de 55 lb (25 kg) o en un embalaje personalizado para satisfacer tus necesidades específicas.

### Almacenamiento

Los productos Xypex deben almacenarse secos a una temperatura mínima de 7°C. La vida útil es de dos años.

### Cobertura

Con 1/2 pulg. (12,5 mm) de espesor, cada bolsa de 55 lb (25 kg) de Megamix II cubrirá 11,3 pies cuadrados (1,05 m<sup>2</sup>).

### Datos de pruebas de laboratorio

Resistencia a la compresión (ASTM C 109) <sup>1</sup>	
@ 24 hrs	18 MPa
@ 3 días	32 MPa
@ 7 días	42 MPa
@ 28 días	53 MPa
Resistencia a la tracción por división (ASTM C 496)	
@ 28 días	4.2 MPa
Resistencia directa de la unión a la tracción al hormigón (ASTM C 1583)	
@ 90 días	2.3 MPa
Módulo Elástico (EN 13412)	
28 días	20.4 GPa
Permeabilidad rápida del cloruro (ASTM C 1202)	
@ 28 días	< 572 culombios
@ 90 días	< 420 culombios
Profundidad de carbonatación (EN 13295)	
@ año 49 días durante 56 días en 1% CO <sub>2</sub>	Sin profundidad de carbonatación medible
Resistencia a la escala (ASTM C 672)	
50 ciclos	Sin escalado
Resistencia al Sulfato — (Producto probado según ASTM C 1012)	
Expansión de 6 meses	0.027%
Expansión de 12 meses	0.029%
Resistencia a los Ácidos (ASTM C 267)	
Pérdida masiva (84 días)	Despreciable (retuvo 99,8% de masa)
Tiempo de ajuste (ASTM C 266)	
Inicial	3:25 h:min
Final	5:00 h:min
<b>Nota:</b> Pruebas completadas @ 14% de contenido de agua de la masa de los ingredientes secos @ 6% de contenido de aire.	
<sup>1</sup> Los resultados pueden diferir según la variabilidad estadística y las condiciones del sitio. La resistencia mínima especificada recomendada para las condiciones de campo es: Resistencia a la compresión: > 45 MPa y fuerza de unión: > 0.9 MPa.	

## Procedimientos de aplicación

**1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE** Retire el concreto suelto, deslaminado o no sólido mediante chorreado de agua a alta presión, desmenuzado u otros medios. Completar reparaciones estructurales o de refuerzo por corrosión de acero según sea necesario. Se prefiere cortar con sierra el perímetro del área de reparación a una profundidad mínima de 3/8" (10 mm) — 3/4" (19 mm). Retire el polvo, las partículas microfracturadas y el material extraño del área de reparación mediante lavado a presión u otros medios adecuados necesarios para limpiar la superficie para obtener la unión deseada. Normalmente se requiere una textura superficial rugosa como ICRI CSP 5 o superior para lograr una unión adecuada. Mantener superficie en condición de saturada y seca (SSD) para la aplicación de mortero Megamix II.

**2. PROCEDIMIENTOS DE MEZCLA** Los mejores resultados se obtienen utilizando un mezclador de mortero mecánico y una pala con capacidad de mezcla continua a baja velocidad. Para pequeñas cantidades de material se puede sustituir una mezcladora de paletas. Mezcla hasta un máximo de 0.94 galones estadounidenses de agua por Bolsa de 55 lb (3,55 litros por bolsa de 25 kg). Sin embargo, se recomienda menos agua para una consistencia más rígida, como lo requiere la aplicación. Use solo suficiente agua limpia para crear una consistencia de mortero de media a rígida. Agregue aproximadamente el 90% de la cantidad requerida de agua a una mezcladora y luego agregue el polvo de Megamix II. Mezclar durante 2 minutos y agregar agua adicional para lograr la consistencia requerida (no exceder el agua máxima sin consultar a un representante de Xypex). Mezclar durante un total de 3 - 5 minutos para lograr una consistencia uniforme. El sobremezclado o los retrasos en los suministros pueden dar lugar a la rigidez del producto. No se exceda con el agua.

**3. APLICACIÓN DE MEGAMIX II** Rocíe el área de reparación con agua limpia y permita que la superficie llegue a una condición saturada y seca (SSD). Mantenga el sustrato de concreto en esta condición durante el proceso de aplicación. Para una mejor unión, aplique la capa exfoliante de Megamix II sobre la superficie preparada con un cepillo de cerdas rígidas. Aplique una capa completa de Megamix II mientras la capa exfoliante aún esté húmeda (generalmente dentro de los 20 minutos). Al aplicar Megamix II por equipos de pulverización de baja presión, utilice la velocidad suficiente para compactar y construir el espesor del mortero. La boquilla de pulverización debe tener un orificio mínimo de 0,5 pulgadas (12,5 mm) para evitar

que se obstruya. Pulverice Megamix II, en ángulo recto con respecto a la superficie, a una distancia de 18 - 24 pulg. (450 - 600 mm). Al aplicar Megamix II con una pala asegúrese de que el Megamix II esté completamente consolidado y bien trabajado en la capa de exfoliante y sustrato. Completar las operaciones de acabado lo más rápido posible. Megamix II se puede terminar con diferentes texturas superficiales, incluyendo un acabado rugoso directamente de la boquilla de pulverización, hasta semiliso usando un flotador de madera o caucho o alisar con una pala de acero.

### NOTA:

i. Para una recomendación con respecto al tipo específico de equipo requerido para la mezcla y para la aplicación por pulverización de Megamix II, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Xypex Chemical Corporation.

ii. Para una protección química mejorada y la curación de grietas del sustrato de Xypex Concentrate se puede aplicar a la superficie acabada de la escoba del Xypex Megamix II tan pronto como la superficie acepte Xypex Concentrate sin ser perturbado. Xypex Concentrate debe entonces ser curado rociando una niebla durante el tiempo que sea necesario para asegurar un curado húmedo de 3 días del Megamix II debajo. Gamma Cure por sí solo no es suficiente para curar una instalación de Concentrate en Megamix II.

**4. ESPESOR DE LA APLICACIÓN** El grosor de la aplicación de Megamix II dependerá de las condiciones y requisitos específicos del sitio del trabajo. Como guía general, el espesor de aplicación debe estar entre 3/8 pulg. y 2 pulg. (10 mm y 50 mm). El espesor de una sola capa para la aplicación de pulverización dependerá del equipo y la habilidad del aplicador, pero puede ser de hasta 2 pulgadas (50 mm) vertical y 1,5 pulgadas (40 mm) por encima. Raspe o marque la superficie antes de aplicar capas sucesivas y aplicar inmediatamente después del conjunto inicial.

### NOTA:

i. Para cualquier aplicación mayor a 2 pulg. (50 mm) de espesor comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Xypex Chemical Corporation o su representante local de Xypex.

ii. Megamix II se puede extender con agregado grueso limpio de 3/8" (10 mm) en aplicaciones específicas. Consulte con un representante de Xypex.

iii. Antes de la instalación, se recomienda realizar una sección de prueba en las condiciones ambientales y del proyecto previstas para demostrar que la adherencia es aceptable.

**5. CURADO** El curado es esencial para lograr una calidad y durabilidad óptimas del mortero de reparación. Cure Megamix II usando métodos de curado húmedo. Para el curado húmedo, aplique la fuente continua de humedad por pulverización, o utilice arpillera húmeda y lámina de polietileno u otro medio adecuado por un mínimo de 3 días. Las estructuras de contención (es decir, depósitos, tanques, etc.) se pueden llenar con agua después de 3 días de curado húmedo del recubrimiento de Megamix II.

**NOTA:**

i. En la mayoría de los casos, se requerirán procedimientos de curado temprano antes del conjunto final. Esto generalmente implica el uso de pulverizador de niebla.

ii. Megamix II no debe mezclarse y colocarse a temperaturas inferiores a 39°F (3°C) o superiores a 86°F (30°C). Proteger de la rápida evaporación (condiciones de calor y/o frío y viento).

iii. El uso de compuestos de curado (por ejemplo, ASTM C 309) puede ser aceptable en ciertas condiciones. Comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Xypex Chemical Corporation o con su representante local de Xypex.

### Servicios técnicos

Para obtener más instrucciones, métodos de aplicación/curado alternativos o información sobre la compatibilidad del tratamiento de Xypex con otros productos o tecnologías, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Xypex Chemical Corporation o con su representante local de Xypex.

### Certificación

Xypex Megamix II está certificado conforme a la norma EN 1504-3. Aprobado como seguro para contacto con agua potable según NSF 61.

### Información sobre la manipulación segura

Xypex es alcalino. Como polvo o mezcla cementicia, Xypex puede causar irritación significativa en la piel y los ojos. Las instrucciones para tratar estos problemas se detallan claramente en todos los cubos y envases de Xypex. El fabricante también mantiene fichas de datos de seguridad completas y actualizadas sobre todos sus productos. Cada hoja contiene información sobre salud y seguridad para la protección de los trabajadores y los clientes.

### Garantía

El fabricante garantiza que los productos fabricados por él estarán libres de defectos materiales y serán coherentes con su alta calidad habitual. Si alguno de los productos resultara defectuoso, la responsabilidad del fabricante se limitará a la sustitución del producto de fábrica. El fabricante no ofrece ninguna garantía en cuanto a la comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, y esta garantía sustituye a cualquier otra garantía expresa o implícita. El usuario deberá determinar la idoneidad del producto para el uso que le vaya a dar y asumir todos los riesgos y responsabilidades relacionados con ello.

