MEGAMIX II

RAGRÉAGE ET RESURFAÇAGE

Remise en état du béton

Description

MEGAMIX II de Xypex est un mortier de réparation épais pour le ragréage et le resurfaçage du béton détérioré. Megamix II a été spécialement élaboré pour offrir une adhérence supérieure, un faible retrait, une durabilité chimique et une résistance élevée. II s'agit d'un mortier à un seul composant et peut être pulvérisé ou appliqué à la truelle selon une épaisseur de 3/8 à 2 po (de 10 à 50 mm) par couche. Les caractéristiques de performance élevée de Megamix II sont améliorées par la technologie unique d'imperméabilisation et de protection cristallines de Xypex.

REMARQUE : Pour les applications de restauration, lorsqu'une couche de crépissage mince (moins de 3/8 po ou de 10 mm) ou une couche de recouvrement pour le Concentrate de Xypex est requise, reportez-vous à la fiche technique du produit Megamix I.

Recommandé pour la restauration des structures suivantes :

- Citernes et réservoirs d'eau
- Usines de traitement des eaux et des eaux usées
- Conduites d'eau et d'égout en béton
- Trous d'homme et voûtes
- Structures maritimes
- Structures de pont
- Tunnels et garages de stationnement
- Fondations
- Barrages hydroélectriques et installations thermiques
- Structures en pierre et autres structures de maçonnerie

Avantages

- Excellente adhérence et liaison aux substrats en béton
- Résistance aux attaques chimiques
- Faible retrait, renforcé de fibres
- Résistance élevée à la diffusion de chlorure
- Résistance aux sulfates (exposition très élevée aux sulfates)
- Prêt à l'emploi — il suffit d'ajouter de l'eau
- Réparation du béton vertical et en hauteur; pulvérisable
- Non toxique et sans COV
- Certifié NSF 61
- Certifié CE selon la norme EN 1504-3

Emballage

Megamix II est disponible dans des sacs de 55 lb (25 kg) ou dans un emballage sur mesure pour répondre à vos besoins particuliers.

Entreposage

Les produits de Xypex doivent être entreposés au sec à une température minimale de 7°C. La durée de conservation est de deux ans.

Couverture

À une épaisseur de 1/2 po (12,5 mm), chaque sac de 55 lb (25 kg) de Megamix II couvre une surface de 11,3 pi² (1,05 m²).

Données d'essais de laboratoire

Résistance à la compression (ASTM C 109)[1]	
À 24 heures À 3 jours À 7 jours À 28 jours	18 MPa 32 MPa 42 MPa 53 MPa
Résistance à la traction indirecte (ASTM C 496)	
À 28 jours	4.2 MPa
Résistance à la traction directe (ASTM C 1583)	
À 90 jours	2.3 MPa
Module d'élasticité (EN 13412)	
28 jours	20.4 GPa
Perméabilité rapide aux chlorures (ASTM C 1202)	
À 28 jours À 90 jours	< 572 coulombs < 420 coulombs
Profondeur de carbonatation (EN 13295)	
À l'âge de 49 jours pendant 56 jours, 1% de CO_2	Aucune profondeur de carbonatation mesurable
Résistance à l'écaillage (ASTM C 672)	
50 cycles	Aucun écaillage
Résistance aux sulfates (produit testé selon la norme ASTM C 1012)	
Expansion à 6 mois Expansion à 12 mois	0.027% 0.029%
Résistance aux acides (ASTM C 267)	
Perte de masse (84 jours)	Négligeable (conservation de la masse de 99,8 %)
Temps de prise (ASTM C 266)	
Prise initiale Prise finale	3:25 h:min 5:00 h:min
Remarque : Essais terminés à une teneur en eau de 14% de la masse des ingrédients secs, à une teneur en air de 6%.	
[1]Les résultats peuvent différer selon la variabilité statistique et les conditions du site. Résistance minimale recommandée pour les conditions de terrain : résistance à la compression : > 45 MPa et force d'adhérence : > 0.9 MPa.	

Procédures d'application

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE Éliminez le béton détaché, délaminé ou en mauvais état par jet d'eau à haute pression, par écaillage ou par d'autres moyens. Effectuez les réparations de la structure ou de l'acier d'armature, au besoin. Découpez à la scie le périmètre de la zone de réparation à une profondeur minimale de 3/8 po (10 mm); une profondeur de 3/4 po (19 mm) est préférée. Éliminez la poussière, les particules microfracturées et les matières étrangères de la zone de réparation par lavage à pression ou par tout autre moyen approprié nécessaire pour nettoyer la surface afin d'obtenir l'adhérence désirée. Une texture de surface rugueuse et poreuse correspondant au niveau CSP 5 ou plus de l'ICRI est généralement nécessaire pour obtenir une adhérence adéquate. Maintenez la surface à l'état « saturé superficiellement sec » (SSS) pour l'application du mortier Megamix II.

2. PROCÉDURES DE MÉLANGE Les meilleurs résultats sont obtenus à l'aide d'un mélangeur à mortier mécanique et d'une palette ayant une capacité de mélange continu à basse vitesse. Pour les petites quantités de produit, un malaxeur à palette peut être utilisé. Mélangez jusqu'à un maximum de 0,94 gallon américain d'eau par sac de 55 lb (3,55 litres par sac de 25 kg). Cependant, il est recommandé de réduire la quantité d'eau pour obtenir une consistance plus ferme, comme l'exige l'application. N'utilisez que la quantité d'eau propre nécessaire pour obtenir une consistance de mortier moyenne à ferme. Ajoutez environ 90% de la quantité d'eau requise dans un mélangeur, puis ajoutez la poudre de Megamix II. Mélangez le produit pendant 2 minutes et ajoutez de l'eau supplémentaire pour obtenir la consistance requise (ne dépassez pas la quantité maximale d'eau sans consulter un représentant de Xypex). Mélangez le produit pour un total de 3 à 5 minutes pour obtenir une consistance uniforme. Le fait de trop mélanger le produit ou des retards de livraison peuvent entraîner un durcissement du produit. N'ajoutez pas trop d'eau.

3. APPLICATION DE MEGAMIX II Vaporisez la zone de réparation avec de l'eau propre et laissez la surface atteindre l'état « saturé superficiellement sec » (SSS). Maintenez le substrat de béton dans cet état pendant le processus d'application. Pour une meilleure adhérence, appliquez une couche d'adhérence de Megamix II sur la surface préparée à l'aide d'une brosse à poils rigides. Appliquez une couche complète de Megamix II pendant que la couche d'adhérence est encore humide (généralement dans les 20 minutes). Lorsque vous appliquez le Megamix II à l'aide d'un appareil de pulvérisation à basse pression, utilisez une vitesse suffisante pour compresser le mortier et en augmenter l'épaisseur. La buse de pulvérisation doit avoir un orifice d'au moins 0,5 po (12,5 mm) pour éviter le colmatage. Appliquez par pulvérisation le Megamix II, de façon perpendiculaire par rapport à la surface, à une distance de 18 à 24 po (de 450 à 600 mm). Lorsque vous appliquez le Megamix II à la truelle, assurez-vous que le Megamix II est complètement consolidé et bien appliqué sur la couche d'adhérence et le substrat. Terminez les travaux de finition le plus rapidement possible. Megamix II peut être fini selon différentes textures de surface, y compris une finition rugueuse directement à partir de la buse de pulvérisation, semi-lisse à l'aide d'une taloche en bois ou en caoutchouc, ou lisse au moyen d'une truelle en acier.

REMARQUE :

i. Pour obtenir une recommandation concernant le type d'équipement précis nécessaire pour le mélange et l'application par pulvérisation de Megamix II, communiquez avec le service des services techniques de Xypex Chemical Corporation.

ii. Pour améliorer la protection chimique et la réparation des fissures du substrat, le Concentrate de Xypex peut être appliqué sur la surface finie au balai de Megamix II de Xypex dès que la surface acceptera le Concentrate de Xypex sans perturbation. Le Concentrate de Xypex doit ensuite être assujetti à une cure au brouillard aussi longtemps que nécessaire pour assurer une cure par humidification de 3 jours de la couche inférieure de Megamix II. Le produit Gamma Cure seul n'est pas suffisant pour la cure d'une application de Concentrate sur du Megamix II.

4. ÉPAISSEUR DE L'APPLICATION L'épaisseur de l'application de Megamix II dépendra des conditions et des exigences particulières du chantier. À titre indicatif, l'épaisseur d'application doit être comprise entre 3/8 po et 2 po (10 mm et 50 mm). L'épaisseur d'une seule couche pour l'application par pulvérisation dépendra de l'équipement et des compétences de l'applicateur, mais peut atteindre jusqu'à 2 po (50 mm) sur une surface verticale et jusqu'à 1,5 po (40 mm) sur une surface en hauteur. Marquez ou rendez rugueuse la surface avant d'appliquer les couches subséquentes et appliquez immédiatement le produit après la prise initiale.

REMARQUE :

i. Pour toute épaisseur d'application supérieure à 2 po (50 mm), consultez le service des services techniques de Xypex Chemical Corporation ou votre représentant local de Xypex.

ii. Megamix II peut être étendu avec des granulats grossiers propres de 3/8 po (10 mm) dans certaines applications. Consultez un représentant de Xypex.

iii. Avant l'installation, il est recommandé qu'une section d'essai soit réalisée dans les conditions ambiantes et dans les conditions du projet prévues pour vérifier l'acceptabilité de l'adhérence.

5. CURE La cure est un élément essentiel pour obtenir une qualité et une durabilité optimales du mortier de réparation. Effectuez la cure du Megamix II en utilisant des méthodes de cure par humidification. Pour la cure par humidification, appliquez une source continue d'humidité par pulvérisation, ou utilisez une toile mouillée, une bâche de polyéthylène ou toute autre méthode pendant au moins 3 jours. Les structures de confinement (c.-à-d. réservoirs, citernes, etc.) peuvent être remplies d'eau après 3 jours de cure par humidification du revêtement de Megamix II.

REMARQUE :

i. Dans la plupart des cas, des procédures de cure précoce seront nécessaires avant la prise finale. Cela comprend généralement la vaporisation de brouillard.

ii. Megamix II ne doit pas être mélangé et mis en place à des températures inférieures à 39°F (3°C) ou supérieures à 86°F (30°C). Protégez le produit contre l'évaporation rapide (conditions chaudes et/ou froides et venteuses).

iii. L'utilisation de composés de cure (p. ex. ASTM C 309) peut être acceptable dans certaines conditions. Communiquez avec le service des services techniques de Xypex Chemical Corporation ou votre représentant local de Xypex.

Services techniques

Pour des directives supplémentaires, d'autres méthodes d'application ou de cure, ou des renseignements sur la compatibilité du traitement de Xypex avec d'autres produits ou technologies, communiquez avec le service des services techniques de Xypex Chemical Corporation ou avec votre représentant local de Xypex.

Certification

Megamix II de Xypex est certifié conforme à la norme EN 1504-3. Approuvé comme sécuritaire pour le contact avec l'eau potable conformément à la norme NSF 61.

Renseignements relatifs à la manipulation sécuritaire

Ce produit Xypex est alcalin. Il peut irriter la peau et les yeux de manière considérable, que le produit soit sous forme de poudre ou de mélange cimentaire. Les instructions pour traiter ces problèmes sont clairement détaillées sur tous les seaux et emballages de Xypex. Le fabricant tient également des fiches de données de sécurité complètes et à jour sur tous ses produits. Chaque feuille contient des renseignements sur la santé et la sécurité pour la protection des travailleurs et des clients.

Garantie

Le fabricant garantit que les produits qu'il fabrique sont exempts de défauts matériels et conformes à ses normes de haute qualité. Si l'un de ses produits s'avère défectueux, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit en usine. Le fabricant ne donne aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'adéquation à un usage particulier et cette garantie remplace toutes autres garanties explicites ou implicites. L'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit à l'usage auquel il est destiné et assumer tous les risques et responsabilités s'y rattachant.

NSF Certified to NSF/ANSI 61

CE

XYPEX®
13731 Mayfield Place, Richmond (Colombie-Britannique) Canada V6V 2G9 Sans frais : 1.800.961.4477
Tél. : 604.273-5265 Télécopieur : 604.270-0451 Courriel : info@xypex.com Site Web : www.xypex.com
XYPEX est une marque déposée de Xypex Chemical Corporation. Copyright © 2000-2025 Xypex Chemical Corporation.
ISO 9001:2015
FM 63167