PATCH'N PLUG

RAGRÉAGE ET RESURFAÇAGE

Imperméabilisation du béton

Description

Le PATCH'N PLUG de XYPEX est un composé à base de ciment hydraulique et à prise rapide conçu spécialement pour le ragréage et la réparation du béton. Patch'n Plug arrête l'écoulement de l'eau en quelques secondes et sert à sceller les fissures, les trous de tirants et d'autres défauts du béton. Les caractéristiques de scellement de Patch'n Plug sont renforcées par la technologie unique d'imperméabilisation à base de cristaux de Xypex.

Utilisations recommandées :

- Arrêt d'un écoulement actif d'eau passant par des fissures et des défauts dans le substrat
- Réparation de trous de tirants et de nids de cailloux
- Réparation des joints de construction qui fuient
- Scellement autour de zones de pénétration de tuyaux

Avantages

- Composant unique (il suffit d'ajouter de l'eau)
- Prise très rapide
- Contient la chimie cristalline unique de Xypex pour l'auto-réparation des fissures et d'autres défauts
- Remise en service rapide des structures de rétention d'eau
- À base de ciment — compatible avec les substrats de béton et de maçonnerie
- Non toxique et sans COV
- Certifié NSF 61

Emballage

Le Patch'n Plug de Xypex est disponible dans des seaux de 20 lb (9,1 kg) et de 50 lb (22,7 kg).

Entreposage

Les produits de Xypex doivent être entreposés à sec à une température minimale de 7°C (45°F). La durée de conservation est de deux ans lorsque le produit est entreposé dans des conditions appropriées.

Couverture

Un seau de 50 lb (22,7 kg) de Patch'n Plug de Xypex produit 0,45 pi³ (0,0127 m³) de mortier.

Données d'essai

Biens matériels	**Méthode d'essai**	**Résultats des essais de laboratoire**
Temps de prise	ASTM C266	min:s
Prise initiale Prise finale		1:30 à 4:00 4:30 à 9:00
Résistance à la compression	ASTM C109	MPa
À 24 heures À 28 jours		12 25
Résistance d'adhésion Traction	CSA A23.2-6B	MPa
		0.8
Remarque: Échantillons préparés avec 1 part d'eau pour 3,25 parts de poudre sèche par volume. Les résultats peuvent varier considérablement en fonction de l'environnement, du projet et d'autres conditions.		

Instructions de colmatage

1. PRÉPARATION Écaillez les fissures ou autres défauts jusqu'à l'atteinte d'une profondeur de 37 mm et d'une largeur de 25 mm. La fente peut être découpée à la scie au lieu d'écaillée, mais il faut veiller à ce qu'elle soit en forme de queue d'aronde ou autrement façonnée de manière à ce qu'ultérieurement, un verrouillage mécanique des matériaux placés dans la fente puisse avoir lieu. Une fente en forme de V n'est pas acceptable. Veillez à ne pas couper l'acier d'armature lors de la création de la fente. En arrosant la surface avec de l'eau, éliminez tous les matériaux détachés et saletés de la cavité à l'aide d'une brosse à poils rigides.

2. MÉLANGE Ajoutez 1 part d'eau à 3,25 à 3,5 parts de Patch'n Plug par volume et mélangez le tout jusqu'à l'obtention d'une consistance de mastic rigide. Ne mélangez pas plus de produit que ce qui peut être utilisé en 3 minutes. Pour de meilleurs résultats, la température de l'eau devrait être d'environ 15°C à 20°C.

3. COLMATAGE Formez le bouchon avec une main gantée. Placez le bouchon dans la cavité en appuyant fermement sur lui jusqu'à ce qu'il soit dur. Lorsque vous scellez les fissures, commencez par le point où l'écoulement d'eau est le plus faible et travaillez vers le point où l'écoulement d'eau est le plus important.

REMARQUE : Lorsqu'il y a un écoulement d'eau important en raison d'une pression hydrostatique extrême, un tuyau d'exsudation peut être nécessaire pour soulager la pression de l'eau pendant le scellement de la zone de réparation. (Voir les procédures à la page suivante.)

a. À l'aide d'un marteau perforateur ou d'un marteau burineur, si c'est possible, sans endommager l'acier d'armature, approfondissez la fente de 25 mm de plus au point où l'écoulement d'eau est le plus important.

b. Placez une section rigide de tuyau ou le tuyau dans la cavité et fixez-le en place à l'aide de Patch'n Plug pour obliger l'eau à passer par le tuyau. Arrêtez l'écoulement d'eau dans le reste de la fente en suivant les directives ci-dessus (c.-à-d. formez un bouchon avec une main gantée et pressez-le fermement dans la cavité jusqu'à ce qu'il soit dur). Cela soulage la pression afin que la zone puisse être réparée. Prévoyez un minimum de 24 heures pour le durcissement.

c. Retirez le tuyau d'exsudation et bouchez le trou restant. Au besoin, réduisez l'écoulement d'eau en insérant de la laine d'acier ou un bouchon de bois dans le trou restant avant la réparation.

Instructions de colmatage

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE Écaillez le béton défectueux jusqu'à l'atteinte de substrat en bon état. Éliminez tous les matériaux détachés de la zone et saturez-la d'eau propre. Laissez l'eau pénétrer dans le béton, puis éliminez l'excès d'eau.

2. MÉLANGE Pour des réparations rapides de béton ou de maçonnerie, ajoutez de l'eau à de la poudre Patch'n Plug (1 part d'eau pour 3 à 3,5 parts de poudre par volume). Mélangez le tout jusqu'à l'obtention d'une consistance de mortier utilisable. Utilisez une truelle au besoin. Pour les réparations importantes, nous recommandons l'utilisation de Megamix II de Xypex. Vous pouvez également mélanger 2 parts de poudre Patch'n Plug avec 1 part de sable de maçonnerie ou de petits agrégats (10 mm, moins la pierre concassée). Utilisez un ratio eau/poudre similaire à celui ci-dessus pour créer un mortier utilisable.

Températures anormales

À des températures ambiantes supérieures à la normale, l'eau de mélange ne doit pas dépasser 32°C et le matériau Patch'n Plug de Xypex ne doit pas dépasser 21°C. Des températures ambiantes inférieures à la normale retarderont le temps de prise du Patch'n Plug. Dans cette situation, les matériaux de Xypex doivent être entreposés à des températures normales (voir la section sur l'entreposage). La température de l'eau de mélange peut être modifiée pour augmenter ou réduire le temps de prise. N'utilisez pas Patch'n Plug lorsque la température du substrat est inférieure à 4°C. Communiquez avec le service des services techniques de Xypex pour obtenir des renseignements sur votre application particulière.

Services techniques

Pour des directives supplémentaires, d'autres méthodes d'application ou des renseignements sur la compatibilité du traitement de Xypex avec d'autres produits ou technologies, communiquez avec le service des services techniques de Xypex Chemical Corporation ou avec votre représentant aux services techniques de Xypex local.

Certification

Patch'n Plug de Xypex satisfait aux exigences de la norme EN 1504-3; le test de type initial conforme à la norme EN 1504-3 a été certifié par BSI à titre d'organisme de notification.

Renseignements relatifs à la manipulation sécuritaire

Ce produit Xypex est alcalin. Il peut irriter la peau et les yeux de manière considérable, que le produit soit sous forme de poudre ou de mélange cimentaire. Les directives pour traiter ces affections sont clairement indiquées sur tous les seaux et emballages de Xypex. Le fabricant tient également des fiches de données de sécurité complètes et à jour sur tous ses produits. Chaque feuille contient des renseignements sur la santé et la sécurité pour la protection des travailleurs et des clients. Le fabricant vous recommande de communiquer avec Xypex Chemical Corporation ou avec votre représentant local de Xypex pour obtenir des copies des fiches de données de sécurité avant l'entreposage ou l'utilisation du produit.

Garantie

Le fabricant garantit que les produits qu'il fabrique sont exempts de défauts matériels et conformes à ses normes de haute qualité. Si l'un de ses produits s'avère défectueux, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit en usine. Le fabricant ne donne aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'adéquation à un usage particulier et cette garantie remplace toutes autres garanties explicites ou implicites. L'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit à l'usage auquel il est destiné et assumer tous les risques et responsabilités s'y rattachant.

NSF Certified to NSF/ANSI 61

CE 13

XYPEX®
13731 Mayfield Place, Richmond (Colombie-Britannique) Canada V6V 2G9 Sans frais : 1.800.961.4477
Tél. : 604.273-5265 Télécopieur : 604.270-0451 Courriel : info@xypex.com Site Web : www.xypex.com
XYPEX est une marque déposée de Xypex Chemical Corporation. Copyright © 2000-2025 Xypex Chemical Corporation.
ISO 9001:2015
FM 63167