



ADMIX C-1000/C-1000 NF

CEMENTITIOUS CRYSTALLINE

Concrete Waterproofing

Mô tả

Xypex là một công nghệ xử lý hóa học độc đáo để chống thấm, bảo vệ và cải thiện chất lượng bê tông. XYPEX ADMIX C-1000 NF được thêm vào hỗn hợp bê tông tại thời điểm tạo mẻ trộn. Xypex Admix C-1000 NF bao gồm xi măng Portland và các hóa chất hoạt tính độc quyền khác. Các hóa chất độc quyền này phản ứng với độ ẩm trong bê tông tươi và với các sản phẩm phụ của quá trình hydrat hóa xi măng để tạo ra một phản ứng xúc tác. Phản ứng này tạo ra một cấu trúc tinh thể không hòa tan xuyên suốt các lỗ rỗng và mao dẫn của bê tông, bịt kín bê tông vĩnh viễn và ngăn chặn sự thâm nhập của nước và các chất lỏng khác từ mọi hướng.

Xypex Admix Dòng C (C-Series)

Tất cả các biến thể của Admix Dòng C đều chứa cùng một lượng hóa chất phản ứng ở tỷ lệ định lượng quy định và cung cấp các đặc tính hiệu suất chống thấm và độ bền tương đương. Xypex Admix Dòng C có sẵn ở dạng thông thường hoặc loại không hạt mịn (NF). **Xypex Admix C-500/C-500 NF** được công thức hóa để có ảnh hưởng tối thiểu hoặc không ảnh hưởng đến thời gian ninh kết. **Xypex Admix C-1000/C-1000 NF** được công thức hóa cho các thiết kế cấp phối bê tông mà thời gian ninh kết bình thường hoặc kéo dài thời gian ninh kết nhẹ. Hãy tham khảo ý kiến Đại diện Dịch vụ Kỹ thuật Xypex để chọn loại Xypex Admix phù hợp cho dự án của bạn.

Tuân thủ

Xypex Admix C-1000 NF tuân thủ các yêu cầu của tiêu chuẩn AS 1478.1-2000, Phụ gia hóa học cho bê tông, Đối với Phụ gia Mục đích Đặc biệt Ninh kết Bình thường (Loại SN), và Tiêu chuẩn AS4020 về các sản phẩm được sử dụng với nước uống.

Khuyến nghị sử dụng cho:

- Hồ chứa
- Nhà máy xử lý nước và nước thải
- Kết cấu chứa thứ cấp
- Hệ thống hầm và tàu điện ngầm
- Hầm ngầm
- Móng / Tầng hầm
- Kết cấu bãi đỗ xe
- Bể bơi
- Các cấu kiện đúc sẵn
- Kết cấu cầu

Ưu điểm

- Kháng lại áp lực thủy tĩnh cao.
- Trở thành một phần của kết cấu bê tông
- Khả năng kháng môi trường hóa chất và chất ăn mòn cao.

- Có thể tự bịt kín các vết nứt chân tóc lên đến 0.5 mm.
- Cho phép bê tông thở.
- Không độc hại / không chứa VOC
- Chi phí thi công thấp hơn so với hầu hết các phương pháp khác.
- Được thêm vào bê tông tại thời điểm trộn, do đó không bị ảnh hưởng bởi điều kiện thời tiết.
- Tính vĩnh cửu.
- Tăng tính linh hoạt trong tiến độ xây dựng.

Đóng gói

Xypex Admix C-1000 NF được đóng gói trong xô 20 kg, xô 15 kg (bao gồm 5 túi hòa tan, mỗi túi 3kg). Đối với các dự án lớn, có thể đóng gói theo yêu cầu riêng.

Lưu trữ

Các sản phẩm Xypex phải được bảo quản khô ráo ở nhiệt độ tối thiểu 7°C. Thời hạn sử dụng là hai năm trong thùng chứa chưa mở nắp trong điều kiện thích hợp.

Tỷ lệ Định lượng

Xypex Admix C-1000 NF (Loại không hạt mịn):

0.8% - 1.2% theo khối lượng xi măng.

GHI CHÚ: Để xác định tỷ lệ định lượng thích hợp và để biết thêm thông tin về các hỗn hợp bê tông có chứa vật liệu xi măng bổ sung (SCM), khả năng kháng hóa chất tăng cường, hiệu suất bê tông tối ưu, hoặc đáp ứng các yêu cầu và điều kiện cụ thể của dự án, vui lòng tham khảo ý kiến Đại diện Dịch vụ Kỹ thuật Xypex tại địa phương hoặc Bộ phận Dịch vụ Kỹ thuật của Xypex Australia.

Đặc tính Vật liệu

Hình thức bên ngoài	Bột màu xám nhạt
pH	11.8 - 12.5
Hàm lượng Chloride	<0.1%
VOC	không

Dữ liệu Thí nghiệm

ĐỘ THẨM

Tiêu chuẩn U.S. Army Corps of Engineers CRD C48-73, "Độ thấm của Bê tông", Aviles Engineering Corp., Houston, Hoa Kỳ

Hai mẫu bê tông có chứa phụ gia Xypex Admix và một mẫu đối chứng không xử lý đã được thử nghiệm về độ thấm nước. Cả mẫu đã xử lý và mẫu không xử lý đều chịu áp suất 150 psi/1.04 MPa (350 ft./106.7 m cột áp nước). Kết quả cho thấy độ ẩm và nước thấm qua toàn bộ mẫu đối chứng

sau 24 giờ. Tuy nhiên, các mẫu chứa Xypex Admix không có hiện tượng rò rỉ, và độ thâm nhập nước chỉ là 1.5 mm/0.06 inch sau 120 giờ (5 ngày).

Tiêu chuẩn U.S. Army Corps of Engineers CRD C48-73, “Độ thấm của Bê tông”, Setsco Services, Pte., Ltd., Singapore

Sáu mẫu bê tông được xử lý bằng Xypex Admix và sáu mẫu bê tông không xử lý đã được thử nghiệm về độ thấm nước. Áp suất được tăng dần trong năm ngày và sau đó duy trì ở mức 7 bar (224 ft. / 68.3 m cột áp nước) trong 10 ngày. Trong khi sáu mẫu tham chiếu (đối chứng) bắt đầu xuất hiện rò rỉ nước vào ngày thứ năm và tăng dần trong suốt thời gian thử nghiệm, các mẫu Xypex Admix không hề bị rò rỉ nước tại bất kỳ thời điểm nào trong quá trình thử nghiệm.

Thử nghiệm Độ thấm nước ACCI, “Độ thấm nước của Bê tông”, Australia Centre of Construction and Innovation (Trung tâm Đổi mới và Xây dựng Úc), Đại học New South Wales, Sydney, Úc

Các mẫu bê tông chứa Xypex Admix NF với tỷ lệ liều lượng 0.8% và 1.2% đã được thử nghiệm độ thấm nước so với các mẫu đối chứng. Tất cả các mẫu đều chịu áp suất 10 bar (100 mét / 328 ft. cột áp nước) trong 2 tuần. Các hệ số thấm nước đã được tính toán và bê tông được xử lý bằng Xypex Admix cho thấy sự giảm thiểu đáng kể độ thấm nước, lên đến 93% ở tỷ lệ liều lượng 1.2%.

Tiêu chuẩn STN EN 12390-8 “Thử nghiệm Bê tông đã đóng rắn; Độ sâu thâm nhập của nước dưới áp lực”, Technical and Testing Construction Institute (Viện Kiểm định và Kỹ thuật Xây dựng), Bratislava, Slovakia

Các khối lập phương bê tông được chuẩn bị với Admix C-1000 ở mức 2% và Admix C-1000 NF ở mức 1% cùng với các khối đối chứng. Áp lực nước 0.5 MPa được áp dụng trong 72 giờ và các mẫu sau đó được tách ngang để đo độ sâu thâm nhập của nước. Kết quả độ sâu thâm nhập đối với C-1000/C-1000 NF lần lượt là 10.3 mm và 25 mm, trong khi độ thâm nhập trên các mẫu đối chứng là 113 mm. Sử dụng phương trình Valenta để tính toán hệ số thấm nước cho thấy mức giảm từ 20 đến 120 lần đối với bê tông được xử lý bằng C-1000/C-1000 NF so với bê tông đối chứng.

CƯỜNG ĐỘ CHỊU NÉN

Tiêu chuẩn ASTM C 39, “Cường độ chịu nén của mẫu bê tông hình trụ”, Kleinfelder Laboratories, San Francisco, Hoa Kỳ

Tại thời điểm 28 ngày, thử nghiệm cường độ chịu nén của bê tông chứa Xypex Admix đạt 7160 psi / 49.5 MPa so với mẫu tham chiếu đạt 6460 psi / 44.5 MPa (tăng 10%).

KHÁNG HÓA CHẤT

Tiêu chuẩn CSN 73 1326 “Đo lường sự hao hụt bề mặt do sự ăn mòn của Sunfat đối với bê tông được xử lý bằng Admix C-1000 và Admix C-1000 NF”, Betonconsult, Phòng thí nghiệm Vật liệu Xây dựng, Prague, Cộng hòa Séc

Các mẫu bê tông được xử lý với Admix C-1000 ở mức 1% và 2%, và Admix C-1000 NF ở mức 0.5% và 1% được đúc cùng với các mẫu bê tông không xử lý. Các mẫu được tiếp

xúc với dung dịch sunfat nồng độ cao (tức là 36,000 mg/l) trong 4 tháng và được cân định kỳ để xác định khối lượng hao hụt. Các mẫu được xử lý bằng Admix ghi nhận mức hao hụt khối lượng từ 5 đến 50 g/m² và không cho thấy sự hư hại bề mặt, trong khi các mẫu không xử lý có mức hao hụt khối lượng trung bình là 4,860 g/m² với sự hư hại bề mặt nghiêm trọng.

Tiêu chuẩn HB 84-2006 “Đánh giá độ bền của kết cấu bê tông cốt thép chứa Xypex Admix tiếp xúc với môi trường biển khắc nghiệt trong 19 năm”, Sharp and Howells Pty. Ltd., Chemical Laboratories, Victoria, Úc

Cầu cảng Lascelles phục vụ như một bến cảng ngũ cốc và hóa chất rời. Vào năm 1995, như một phần của chương trình bảo trì mở rộng và để bảo vệ các tấm bê tông đúc sẵn mới khỏi môi trường biển cực kỳ khắc nghiệt và xâm thực, bê tông đã được pha trộn với Xypex Admix C-2000 NF ở mức 1%. Gần đây, các thử nghiệm đã được tiến hành để dự đoán “thời gian bắt đầu ăn mòn”. Các mẫu lõi khoan được thử nghiệm hàm lượng clorua ở các độ sâu tăng dần vào trong bê tông. Hồ sơ hàm lượng clorua, lớp phủ bê tông (51 mm), hàm lượng clorua bề mặt và ngưỡng ăn mòn clorua đã được sử dụng trong một mô hình dựa trên định luật 2 của Fick để dự đoán tuổi thọ còn lại của kết cấu này. Thời gian bắt đầu ăn mòn trung bình được ước tính là 164 năm; trong khi kết cấu được thiết kế cho tuổi thọ sử dụng là 50 năm.

Tiêu chuẩn NT BUILD 443, “Khuếch tán Clorua theo NordTest với dung dịch NaCl 16.5% của bê tông 40 MPa chứa Admix C-1000 NF”, Australia Centre for Construction Innovation, Đại học New South Wales, Sydney, Úc

NordTest NT BUILD 443 là một phương pháp gia tốc tiêu chuẩn để đánh giá hệ số khuếch tán clorua của bê tông. Trong chương trình thử nghiệm này, các cấp phối bê tông với 25% tro bay, 38% xỉ lò cao (slag) và 60% xỉ lò cao đã được đúc (tổng hàm lượng chất kết dính = 435 kg, tỷ lệ nước/xi măng 0.4). Xypex Admix C-1000 NF ở mức 0.8% và 1.2% theo trọng lượng của vật liệu kết dính được so sánh với các cấp phối đối chứng (cho từng hệ thống xi măng). Tất cả các mẫu được ngâm trong dung dịch NaCl 16.5% trong 35 ngày. Hệ số khuếch tán clorua được tính toán dựa trên hồ sơ clorua, sử dụng định luật 2 của Fick. Bê tông tro bay được xử lý bằng Admix cho thấy hệ số khuếch tán clorua giảm 25% cho cả hai mức pha trộn 0.8% và 1.2%. Bê tông chứa 38% xỉ được xử lý bằng Admix có hệ số khuếch tán clorua thấp hơn 67% ở mức pha trộn 0.8% và thấp hơn 75% ở mức pha trộn 1.2%. Mức giảm hệ số khuếch tán clorua là 42% và 53% đối với các cấp phối xỉ cao ở mức pha trộn lần lượt là 0.8% và 1.2%.

“Thử nghiệm kháng Axit Sulfuric”, Aviles Engineering Corporation, Houston, Hoa Kỳ

Bê tông chứa Xypex Admix ở các tỷ lệ liều lượng khác nhau bao gồm các mẫu 3% được thử nghiệm khả năng kháng axit sulfuric so với các mẫu đối chứng không xử lý. Sau khi ngâm trong axit sulfuric, mỗi mẫu được kiểm tra sự hao hụt trọng lượng hàng ngày cho đến khi đạt mức hao hụt trọng lượng 50% hoặc thu được một xu hướng phản ứng xác định. Tỷ

lệ phần trăm hao hụt trọng lượng của các mẫu chứa Xypex Admix thấp hơn đáng kể so với các mẫu đối chứng.

“Khả năng kháng axit của vữa được phủ Xypex Concentrate hoặc chứa Xypex Admix C-1000 NF”, Trung tâm Nghiên cứu Công nghệ Xây dựng và Bảo trì (CONTEC), Viện Công nghệ Quốc tế Sirindhorn (SIIT) - Đại học Thammasat, Bangkok, Thái Lan

Chế độ thử nghiệm axit là một phần của chương trình mở rộng nhằm xác định lợi ích của Xypex Admix C-1000 NF với liều lượng 1% để cải thiện độ bền của bê tông. Một số cấp phối so sánh đã được sử dụng trong đánh giá này, bao gồm: xi măng Portland thường và cấp phối chứa 30% tro bay. Các mẫu đã bảo dưỡng được tiếp xúc với 5% H₂SO₄; giá trị pH của dung dịch axit này là 0.25 và không bao giờ vượt quá 0.54 pH. Trong môi trường axit cực kỳ ăn mòn này, sau 12 tuần, các mẫu Admix đã giảm hao hụt trọng lượng đi 48% so với mẫu đối chứng chỉ có vữa xi măng, và 53% ở các mẫu tro bay.

HÀN GẮN VẾT NỨT

Tiêu chuẩn ASTM C1585 và ASTM C1202 “Đánh giá khả năng tự hàn gắn của bê tông tự lèn được làm bằng xi măng xỉ lò cao kích hoạt bởi Xúc tác Tinh thể Xypex”, Instituto Tecnológico de Aeronautica, Sao Jose dos Campos, Brazil

Các mẫu bê tông Portland, bê tông xỉ lò cao và bê tông Portland cải tiến xỉ, được xử lý với 2.5% Admix C-500, đã được đánh giá về khả năng tự hàn gắn. Các vết nứt vi mô được tạo ra bằng cách nén đến 90% cường độ chịu nén tối đa. Các mẫu bị nứt sau đó được ngâm trong nước để kích hoạt quá trình tự hàn gắn sau 28, 56 và 84 ngày. Các thử nghiệm cường độ và vận tốc xung siêu âm được sử dụng để xác định sự phục hồi cơ học; tính thấm hút (sorptivity) và độ thấm clorua nhanh được sử dụng để đánh giá sự phục hồi tính kín nước. Kết quả đã chứng minh khả năng của Xypex Admix trong việc cung cấp khả năng tự hàn gắn cho bê tông bị nứt.

“Thử nghiệm khả năng hàn gắn vết nứt của Xypex Admix C-1000 NF”, Công ty TNHH CH Karnchang (Lào), Phòng thí nghiệm Xayaburi, Ban Xieng Yeun, Viêng Chăn, Lào

Trước khi xây dựng một đập thủy điện trên sông Mê Kông, việc thử nghiệm đã được thực hiện để chứng minh khả năng tự hàn gắn các vết nứt tính lên đến 0.5 mm của Xypex Admix. Ba tấm bê tông lớn được xử lý với Admix C-1000 NF ở mức 0.8% được đúc cùng với ba tấm đối chứng. Sau khi bảo dưỡng, một lực được tác động tại điểm giữa của mỗi tấm để tạo ra các vết nứt; trung bình đo được chiều rộng 0.5 mm. Nước được giữ (chứa) phía trên khu vực bị nứt. Ban đầu tất cả các vết nứt đều rõ ràng; sau 4 ngày, mọi sự nhỏ giọt đã ngừng lại từ các vết nứt của các tấm được xử lý bằng Xypex, trong khi sự rò rỉ vẫn tiếp tục qua các vết nứt của tấm đối chứng cho đến khi kết thúc thời gian thử nghiệm (25 ngày). Các bức ảnh SEM cho thấy sự phát triển tinh thể đáng kể trong suốt các vết nứt của tấm được xử lý bằng Admix.

QUÉT QUA KÍNH HIỂN VI ĐIỆN TỬ

SEM “Kiểm tra vi mô các sản phẩm tinh thể trong ba loại bê tông và vữa biến tính bằng Xypex Admix”, Australia Centre for Construction Innovation, Đại học New South Wales, Sydney, Úc

Các mẫu xi măng pha trộn xỉ và tro bay được xử lý bằng Xypex Admix và được kiểm tra để tìm bằng chứng về sự phát triển tinh thể ở các độ tuổi từ 8 tháng đến 2 năm. Các mẫu được cắt lát và/hoặc tách ra và kiểm tra ở độ phóng đại từ 500x đến 5000x. Sự phát triển tinh thể đặc trưng của Xypex có thể quan sát được trên tất cả các mẫu được xử lý bằng Xypex, cung cấp bằng chứng về các phản ứng tinh thể Xypex với xi măng pha trộn tro bay và xỉ.

ĐỘ BỀN ĐÓNG BĂNG/TAN BĂNG

Tiêu chuẩn ASTM C 666 “Độ bền Đóng băng/Tan băng”, Phòng thí nghiệm Độc lập, Cleveland, Hoa Kỳ

Sau 300 chu kỳ đóng băng/tan băng, các mẫu được xử lý bằng Xypex Admix cho thấy độ bền tương đối đạt 94%.

TIẾP XÚC VỚI NƯỚC UỐNG

Tiêu chuẩn AS/NSS 4020 - 2005 “Sản phẩm sử dụng tiếp xúc với nước uống”, Trung tâm Chất lượng Nước Úc, Adelaide, Nam Úc

Tiêu chuẩn NSF 61, “Cấu kiện hệ thống nước uống - Các ảnh hưởng sức khỏe”, NSF International, Ann Arbor, Hoa Kỳ

Thử nghiệm tiếp xúc của nước uống với các mẫu được xử lý bằng Xypex cho thấy không có tác hại nào.

Hướng Dẫn Sử Dụng

Xypex Admix C-1000 NF được thêm vào bê tông tại thời điểm phối trộn (batching). Điều quan trọng là phải đạt được một hỗn hợp đồng nhất giữa Xypex Admix và bê tông. Không thêm bột Admix khô trực tiếp vào bê tông đã trộn ướt vì điều này có thể gây vón cục và không phân tán đều. Quy trình thêm phụ gia sẽ thay đổi tùy thuộc vào loại hình vận hành của trạm trộn và thiết bị. Tránh để tiếp xúc trực tiếp với các phụ gia khác trong quá trình định lượng. Các phương pháp sau đây đã được sử dụng thành công trong thực tế và chúng tôi khuyến nghị nên tham khảo ý kiến của Đại diện Dịch vụ Kỹ thuật Xypex tại địa phương để chọn phương pháp tốt nhất. Đảm bảo tất cả các thành phần cấp phối được chuẩn bị và thêm vào theo đúng các hướng dẫn ngành, đặc biệt là các vật liệu kết dính bổ sung. Do tính chất đa dạng của các vật liệu bổ sung và kết dính, Xypex khuyến nghị nên thực hiện quy trình trộn thử nghiệm trước khi tiến hành trộn đại trà.

1. THÊM VÀO BĂNG TẢI CỐT LIỆU THÔ Thêm bột Xypex Admix trực tiếp lên băng tải cốt liệu thô bằng phương pháp thủ công hoặc thông qua hệ thống cân định lượng tự động điều khiển bằng máy tính. Cần lưu ý các vấn đề về sức khỏe và an toàn lao động cho công nhân đối với băng tải đang chuyển động và bụi cuốn theo gió. Đây là quy trình định lượng được khuyến nghị nhất.

2. THÊM VÀO XE TRỘN (TẠI TRẠM TRỘN) Thêm Xypex Admix dạng bột rời hoặc dạng bao tan (soluble bag) vào bồn

của xe trộn bê tông tươi cùng với một lượng nhỏ nước trộn ngay trước khi lái xe vào vị trí dưới trạm trộn để nạp phần còn lại của vật liệu hoặc bê tông trộn sẵn theo quy trình phối trộn tiêu chuẩn. Các biện pháp để đảm bảo bao tan được phân tán bao gồm: ném bao vào càng sâu bên trong bồn trộn càng tốt, thêm một lượng nhỏ nước trộn cùng với bao, và quay bồn trước khi thêm các thành phần còn lại. Tránh chậm trễ trong việc thêm các thành phần khác và sử dụng chế độ trộn tốc độ cao để đảm bảo sự đồng nhất của hỗn hợp. Đảm bảo thực hiện các quy trình định lượng nhất quán phù hợp với quy trình trộn thử nghiệm. Tránh tiếp xúc trực tiếp với các phụ gia khác trong quá trình định lượng. Trong trường hợp không đủ nước để phân tán hoàn toàn bột rời, có thể pha thành hỗn hợp hồ (slurry) với Admix và đổ vào bồn xe trộn trước khi nạp liệu. Tham khảo các quy trình bên dưới.

3. THÊM VÀO MÁY TRỘN TRUNG TÂM (CỐI TRỘN) Nạp Admix dạng bột rời hoặc dạng bao tan cùng với các thành phần khác. Trộn theo quy trình phối trộn tiêu chuẩn để đảm bảo sự phân tán kỹ lưỡng của Admix, tạo ra một hỗn hợp đồng nhất. Đảm bảo thực hiện các quy trình định lượng nhất quán phù hợp với quy trình trộn thử nghiệm. Tránh tiếp xúc trực tiếp với các phụ gia khác trong quá trình định lượng. Lưu ý các vấn đề an toàn lao động khi tiếp cận thiết bị.

LƯU Ý:

i. Mặc dù thông thường không được khuyến nghị, việc định lượng Xypex Admix tại công trường vẫn có thể được thực hiện. Admix phải được thêm vào hỗn hợp bê tông trong xe bồn dưới dạng hồ sệt. Trộn hỗn hợp hồ theo tỷ lệ 1 kg bột với 1.85 kg nước sạch trong một thùng chứa phù hợp có thể tích lớn gấp đôi thể tích hỗn hợp để tránh phản ứng trào bọt và rơi vãi. Thêm bột vào nước từ từ trong khi khuấy và đảm bảo chuẩn bị đủ số lượng thùng chứa cho toàn bộ liều lượng và khối lượng mẻ trộn. Sử dụng thiết bị khuấy trộn thích hợp để đảm bảo các cục bột vón được phân tán và toàn bộ Admix được ngâm nước. Tất cả lượng nước thêm vào hỗn hợp hồ phải được tính toán trừ vào thiết kế cấp phối bê tông (bao gồm cả lượng nước cần thiết để tráng rửa thùng chứa). Đổ hỗn hợp hồ vào máy trộn bê tông, đảm bảo sự phân tán kỹ lưỡng. Đảm bảo quy trình định lượng nhất quán phù hợp với trộn thử nghiệm. Tránh tiếp xúc trực tiếp với các phụ gia khác. Trộn bê tông đã thêm phụ gia tối thiểu 5 phút ở tốc độ cao để phân tán hoàn toàn phụ gia. Nếu nhân sự không có kinh nghiệm trong việc định lượng Xypex Admix, Xypex khuyến nghị nên tiến hành trộn thử nghiệm trước.

ii. Bê tông có chứa Xypex Admix không loại trừ các yêu cầu về thiết kế kiểm soát vết nứt xử lý mạch ngừng thi công, quy trình đổ, đầm và bảo dưỡng bê tông đúng cách, cũng như các biện pháp sửa chữa khuyết tật như lỗ tổ ong (honeycombing), lỗ ti (tie holes), và các vết nứt vượt quá giới hạn quy định.

iii. Có sẵn các hướng dẫn bổ sung giải quyết việc sử dụng Xypex Admix cho các tình huống cụ thể (ví dụ: trộn khô, sử dụng đá cây trong điều kiện môi trường nóng, đổ bê tông thời tiết lạnh, v.v.). Hãy tham khảo ý kiến của Đại diện Dịch vụ Kỹ thuật Xypex tại địa phương hoặc Bộ phận Dịch vụ Kỹ thuật của Xypex để biết thêm thông tin.

Thời Gian Đồng Kết Và Cường Độ

Thời gian đồng kết của bê tông bị ảnh hưởng bởi thành phần hóa học và vật lý của các nguyên liệu, nhiệt độ của bê tông và điều kiện khí hậu. Xypex Admix C-1000 NF được đặc chế cho các thiết kế cấp phối bê tông yêu cầu thời gian đồng kết bình thường hoặc kéo dài thời gian ninh kết nhẹ. Bê tông chứa Xypex Admix C-1000 NF có thể phát triển cường độ cuối cùng cao hơn so với bê tông thường (không phụ gia). Các mẻ trộn thử nghiệm cần được thực hiện trong điều kiện thực tế của dự án để xác định thời gian đồng kết và cường độ của bê tông đã pha Xypex Admix C-1000 NF. Hãy tham khảo ý kiến của Đại diện Dịch vụ Kỹ thuật Xypex để chọn loại Xypex Admix phù hợp nhất cho dự án của bạn.

Giới Hạn

Khi pha trộn Xypex Admix, nhiệt độ của hỗn hợp bê tông phải trên 4°C.

Dịch Vụ Kỹ Thuật

Để biết thêm hướng dẫn, các phương pháp thi công thay thế, hoặc thông tin liên quan đến tính tương thích của việc xử lý bằng Xypex với các sản phẩm hoặc công nghệ khác, vui lòng liên hệ Bộ phận Dịch vụ Kỹ thuật của Xypex Australia hoặc Đại diện Dịch vụ Kỹ thuật Xypex tại địa phương của bạn.

Thông Tin Xử Lý An Toàn

Xypex có tính kiềm. Là một loại bột hoặc hỗn hợp gốc xi măng, Xypex có thể gây kích ứng da và mắt đáng kể. Hướng dẫn xử lý các vấn đề này được ghi chi tiết rõ ràng trên tất cả các xô và bao bì của Xypex. Nhà sản xuất cũng duy trì các Bảng An Toàn Vật Liệu (SDS) đầy đủ và cập nhật cho tất cả các sản phẩm của mình. Mỗi bảng SDS đều cung cấp thông tin về sức khỏe và an toàn nhằm bảo vệ người sử dụng. Nhà sản xuất khuyến nghị bạn liên hệ với Xypex Australia hoặc đại diện Dịch vụ Kỹ thuật Xypex tại địa phương để nhận SDS trước khi lưu trữ hoặc sử dụng sản phẩm.

Bảo hành

Concrete Waterproofing Manufacturing Pty Ltd (giao dịch dưới tên Xypex Australia) ("Nhà sản xuất") bảo đảm rằng các sản phẩm do họ sản xuất sẽ không có khuyết tật về vật liệu và có chất lượng đồng nhất. Nếu bất kỳ sản phẩm nào được chứng minh là có lỗi, trách nhiệm pháp lý của Nhà sản xuất sẽ giới hạn ở việc thay thế sản phẩm tại xưởng (ex-factory). Nhà sản xuất không bảo hành về sự phù hợp của sản phẩm cho bất kỳ mục đích cụ thể nào khác. Người sử dụng có trách nhiệm: xác định sự phù hợp của sản phẩm cho mục đích sử dụng dự kiến; tuân thủ các hướng dẫn sử dụng và thông tin xử lý an toàn có sẵn từ Xypex; khi cần thiết, thuê một đơn vị thi công Xypex có kinh nghiệm; và chịu mọi rủi ro cũng như trách nhiệm liên quan đến việc sử dụng sản phẩm này.



13731 Mayfield Place, Richmond, BC, Canada V6V 2G9 Toll-free: 1.800.961.4477
Tel: 604.273.5265 Fax: 604.270.0451 E-mail: info@xypex.com Web: www.xypex.com
XYPEX is a registered trademark of Xypex Chemical Corporation. Copyright © 2000-2025 Xypex Chemical Corporation.

